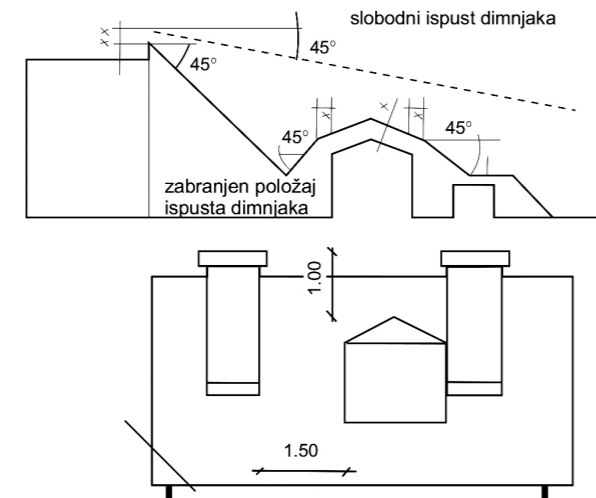
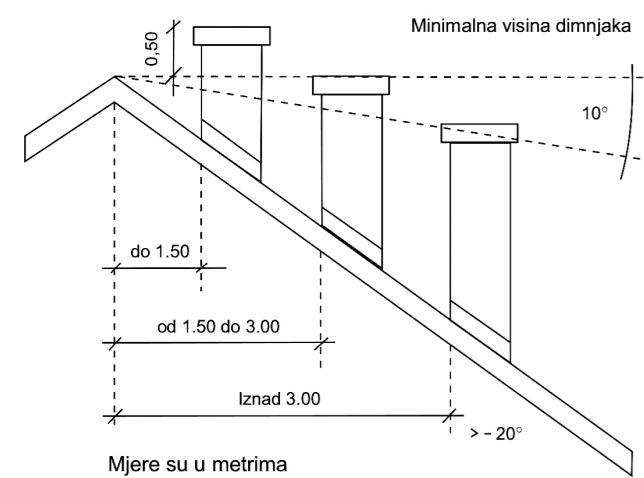


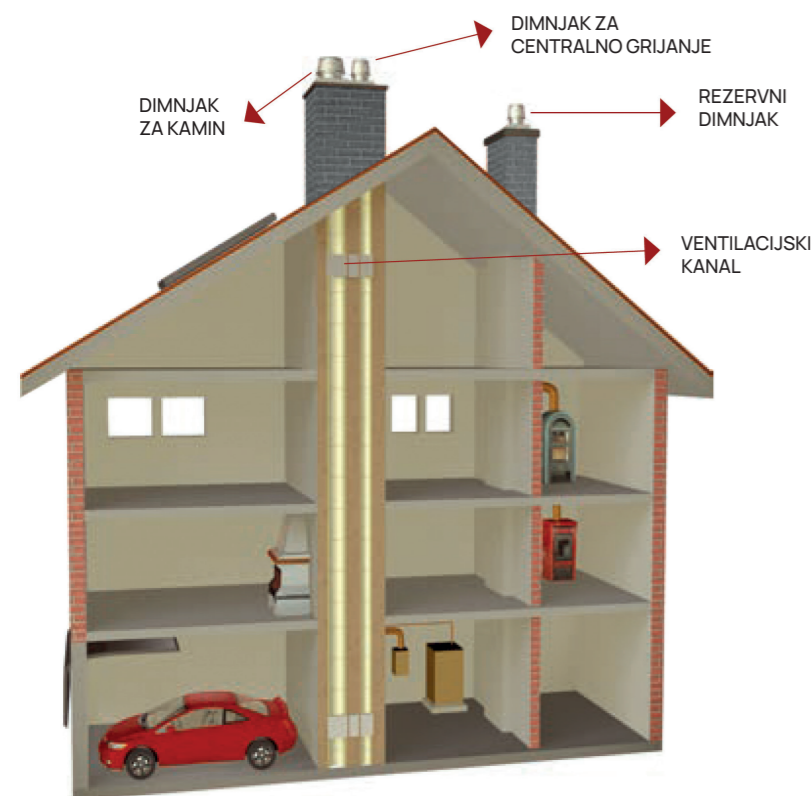
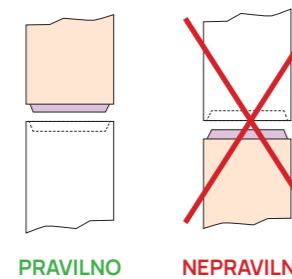
Svijetli otvor dimnjaka

Samo pravilno odabran svijetli otvor dimnjaka osigurava najbolje djelovanje priključene ložišne naprave. Preveliki svijetli otvor dimnjaka uzrokuje prekomjerno hlađenje dimnih plinova, što ima za posljedicu stvaranje kondenzata koji štetno djeluje na cijev dimnjaka, dok premaleni svijetli otvor dimnjaka prouzrokuje smetnje u odvođenju dimnih plinova, te uzrokuje smetnje u pravilnom radu same ložišne naprave.



Za određivanje visine dimnjaka iznad krova preporučujemo korištenje ovih skica, a ona je uvjetovana visinom objekta, položajem samog dimnjaka u objektu, visinom okolnih objekata te konfiguracijom terena na kojem se objekt nalazi.

PRAVILAN POLOŽAJ CIJEVI



DIMNJAK ZA CENTRALNO GRIJANJE
Plinsko centralno grijanje je jednostavno i pouzdano rješenje. Suvremeni sustavi za plinsko grijanje kondenzacijskom tehnologijom optimiziraju potrošnju plina te time omogućavaju značajnu uštedu troškova grijanja.

DIMNJAK ZA KAMIN
Grijanje na drva je jeftin i ekonomičan način grijanja, a nudi ultimativni zimski ugođaj te udobnost i toplinu doma.

REZERVNI DIMNJAK
U nepredviđenim i ekstremnim situacijama te u slučaju nedostupnosti energenata (plin, struja, ulje za loženje) rezervni dimnjak predstavlja alternativni izbor i sigurnost grijanja.

VENTILACIJSKI KANAL
Prozračivanje, odnosno neophodna izmjena zraka moguća je odgovarajućim sistemima ventilacija.



UPOZNAJTE PGM

PGM d.o.o. nastao je na temeljima privatne radionice za izradu betonskih elemenata u vlasništvu gosp. Ivana Skozrita. Od 1991. godine PGM d.o.o. registriran je kao poduzeće za proizvodnju građevnog materijala, te se počinje baviti proizvodnjom troslojnih montažnih dimnjaka.

U početku proizvodi dimnovodne plašteve i pribor za dimnjake, te ventilacijske kanale, a dimnovodne cijevi kupuje od Zagorke d.o.o. Bedekovčina i inozemnih proizvođača. Kasnije PGM d.o.o. kupuje dio bivše

Zagorke d.o.o., gdje otvara vlastitu proizvodnju dimnovodnih cijevi i ostalih elemenata za dimnjake, te time postaje prvi i jedini proizvođač dimnjaka koji cijeli proizvodni proces završava u Hrvatskoj.

Od 1999. godine PGM d.o.o. posluje u sustavu norme ISO 9001, a za svoje sisteme dimnjaka dobiva Znak hrvatske kvalitete. Stalnim ulaganjem u postrojenje, tehnologiju i obuku djelatnika, težimo da budemo među vodećim europskim proizvođačima dimnjaka.

Svi naši proizvodi imaju Izjave o svojstvima prema važećim europskim normama. Time naši sistemi dimnjaka omogućuju siguran i trajan rad ložišta.



32+
Preko 32 godine iskustva u proizvodnji sistema dimnjaka.

JAMSTVO
30
GODINA



TMD Classic

sistem dimnjaka za ložišta na kruta goriva

PGM d.o.o.
Ulica Stjepana Radića 35 F • 49221 Bedekovčina
Tel: 049/208-105 • 049/208-244
www.pgm.hr • pgm@kr.t-com.hr



Troslojni montažni dimnjak TMD Classic namijenjen je za ložišta na kruta goriva, različite vrste i kapacitete peći i kotlova, za kaljeve peći i otvorene kamine te kao rezervni dimnjak u višestambenim objektima.

TMD Classic dimnjak sastavljen je od elemenata koji po svojoj konstrukciji i kvaliteti upotrijebljenih materijala, uz pravilnu montažu, osigurava besprijekornu funkcionalnost i izvanrednu trajnost. Okrugli presjek, unutrašnja dimovodna cijev i višeslojna konstrukcija osnovne su karakteristike sistema.

- okrugli presjek omogućava lako čišćenje, te najpovoljniji protok dimnih plinova uz minimalnu površinu
- unutrašnja dimovodna cijev je vatrostalna, kiselootporna, ne propušta plinove, ima veliku tvrdoću, te je otporna je na temperaturne promjene
- višeslojna konstrukcija omogućava diletiranje (rastezanje konstrukcije) u svim smjerovima, toplinsku izolaciju, te dugotrajnost i jednostavnu montažu

TMD jednostruki

Naziv proizvoda	Promjer dimovodne cijevi Ø mm	Vanjske dimenzije dužina x širina u mm	Težina kg/m
TMD 140	140	270x270	96
TMD 160	160	310x310	102
TMD 180	180	330x330	117
TMD 200	200	350x350	141
TMD 250	250	460x460	225
TMD 300	300	525x525	261



TMD s ventilacijom

Naziv proizvoda	Promjer dimovodne cijevi Ø mm	Vanjske dimenzije dužina x širina u mm	Otvor za ventilaciju dužina x širina u mm	Težina kg/m
TMD 160 s ventilacijom	160	480 x 360	2 x 140 x 95	141
TMD 200 s ventilacijom	200	540 x 400	2 x 160 x 100	204
TMD 250 s ventilacijom	250	640 x 500	2 x 160 x 110	255
TMD 300 s ventilacijom	300	700 x 550	2 x 170 x 110	291



TMD dvostruki

Naziv proizvoda	Promjer dimovodne cijevi Ø mm	Vanjske dimenzije dužina x širina u mm	Težina kg/m
TMD 160/160	2 x 160	640x360	264



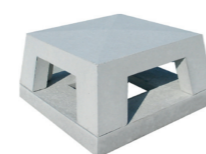
Tablica za količine pomoćnog materijala

Promjer dimnjaka u mm	140	160	180	200	250	300
vezivi kit kg/m	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,5
tervol traka m/m	2,00	2,30	2,45	2,65	3,30	3,80

Načini završetka dimnjaka



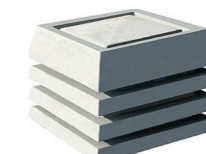
Kapa K1



Kapa K2



Kapa K3



Kapa K4

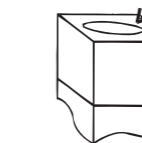
MONTAŽA DIMNJAKA



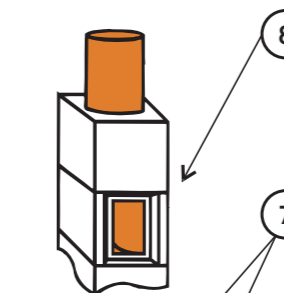
Na mort ugraditi završnu krovnu ploču ili betonsku kapu.



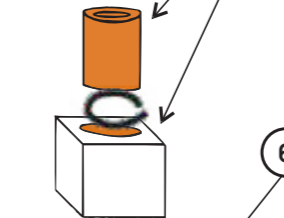
Zadnju cijev odrezati 3 cm niže od razine zadnjeg plašta i ugraditi diletacijsku rozetu.



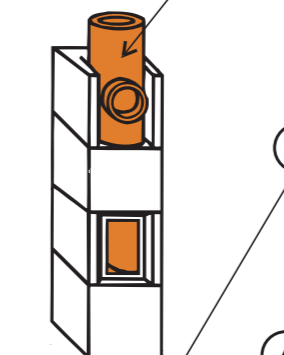
Prema potrebi vrata za čišćenje ugraditi i u potkrovlju (tavanu).



Nastavi zidanje sa cijevima i plaštevima te ugradnjom izolacije do vrha dimnjaka. Obratiti pažnju da spojevi cijevi sa unutarnje strane budu zaglađeni.



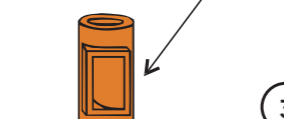
Na isti način ugraditi priključak za peć. Oko otvora priključka za peć potrebno je omotati uže od mineralne vune.



Uže od mineralne vune potrebno je izrezati na komade da obaviju dimovodnu cijev izvana i da se krajevi prekrivaju za oko 5 cm. Uže se postavlja oko dimovodne cijevi u prostoru između plašta i dimovodne cijevi uvijek kod spoja dvaju plašteva. Uže treba postaviti prije nego što se nanese mort na slijedeći plašt. Između plašta i dimovodne cijevi mora ostati zračni prostor. Mort za zidanje ne smije dodirivati dimovodne cijevi.



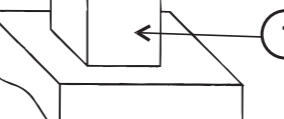
U plašt ugraditi priključak za vrata. Dimovodne cijevi spajaju se smjesom specijalnog kita. Miješati sa običnom vodom u omjeru 6:1. Uvijek se sipa suha smjesa u vodu, a ne obratno. Masu miješamo u malim količinama jer se kit mora upotrijebiti najkasnije za 30 minuta. Već stvrdnuti kit ne smije se upotrebljavati. Sa ruba dimovodne cijevi odstraniti nečistoću i lagano navlažiti. Lopaticom nanijeti pripremljeni kit na rub cijevi. Staviti slijedeću cijev i spoj spužvom obrisati sa vanjske i unutarnje strane.



Na idućem plaštu izrezati otvor za priključak za vrata. Plašt staviti na naneseći mort.



Na gornju površinu plašta nanijeti mort za zidanje.



Otvor prvog plašta ispuniti betonom do polovice visine. Time se postiže da su spojevi plašteva i cijevi međusobno pomaknuti za 16,5 cm.